

TRANSMISSORES AMBIENTAL

Mod. TTU-S



Índice

Peças	01
Introdução	02
Características Técnicas	02
Instalação e Fixação	03
Instalação Elétrica	03
Esquema de Ligação	04
Dimensões	05
Solução de Problemas	06
Resumo de nossa Linha	06
Garantia	07

Peças

- Transmissor Smart em caixa plástica;
- Manual de Instrução;
- Não acompanha:
- Cabo para alimentação;
- Cabo para o sensor;
- Cabo para comunicações diversas.

01

Introdução

Os Transmissores Ambientais são utilizados na automação industrial e foram desenvolvidos para ambientes que precisam estar funcionando 24 horas. Estes transmissores são conectados a um sistema computadorizado, o qual armazena de tempo em tempo, os valores obtidos por este transmissor.

O Mod. TTU-S é formada por 3 modelos:

- TTU -1: Transmissor de Temperatura;
- TTU -2: Transmissor de Umidade;
- TTU -3: Transmissor de Temperatura e Umidade.

Características Técnicas

Alimentação: 12Vcc a 24 Vcc;
 Saída: 4 a 20 mA 2 fios;
 Escala Temperatura: 0 a 100 °C;
 Escala Umidade: 0 a 100%UR;
 Dimensões: 140x110x42mm;
 Material: cx. ABS;
 Fixação: Parede;
 Precisão: 98%;
 Temperatura Máxima Ambiente: 50°C;
 Umidade Máxima Ambiente: 95%UR.

02

Instalação e Fixação

Para fixar o transmissor no local desejado, pode ser utilizado uma fita adesiva dupla face, de grande aderência ou um suporte parafusado no local.

Sempre respeitar as situações de exposição do sensor, como exemplo, a altura desejada do ambiente a ser monitorado;

Não deixar que se formem barreiras ao redor do sensor, pois pode comprometer sua eficiência.

Instalação Elétrica

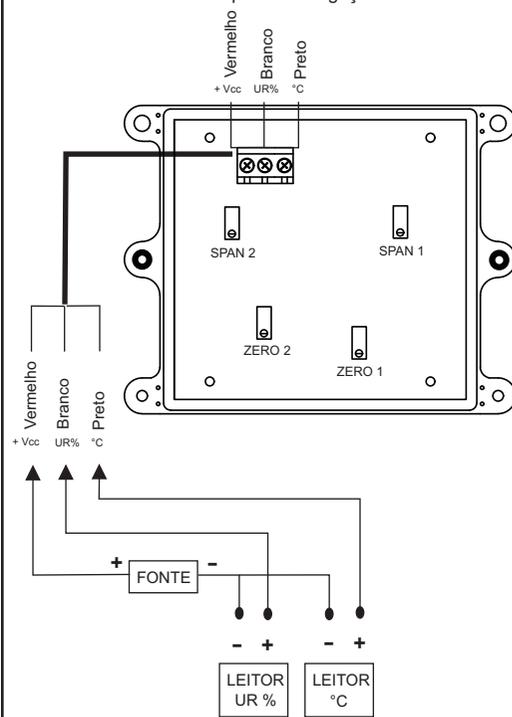
Os fios do transmissor, correspondem:

- Vermelho - Comum;
- Branco - UR%;
- Preto - °C.

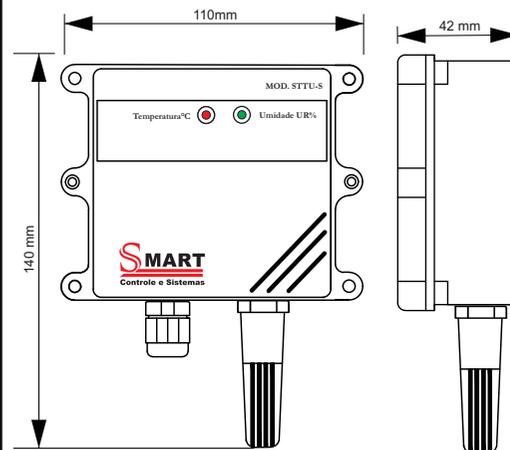
De acordo com seu processo conecte ao leitor os fios referentes ao transmissor. Os Transmissores Ambientais podem ser conectados a qualquer instrumento, com entrada 4a20mA, sendo que seu range é pré estabelecido em fábrica.

03

Esquema de Ligação



04



05

Solução de Problemas

Estamos disponíveis para atendê-lo e ajudá-lo a resolver os problemas que possam surgir referente ao equipamento que sua empresa adquiriu da Smart.

Em caso de dúvida, fale conosco pelos telefones:
 (19) 2532.4209
 (19) 2532.4205

Ou pelo e-mail contato@smartcontrols.com.br, utilizado exclusivamente para atendê-lo e mantê-lo em contato com as pessoas necessárias dentro da Smart.

Faremos o possível para satisfazer as necessidades de sua empresa.

Para maiores informações, visite nosso site ou solicite-nos uma visita.

www.smartcontrols.com.br

Resumo de nossa Linha

Controladores e Indicadores Digitais, Contadores e Indicadores de Metros, Chave-Seletora (Multi-canais), Transmissores de Temperatura e Umidade, Sensores Pt-100, Baioneta, Termopar, Sensores de Gás, Monitoração Ambiental e Sistemas via Microcomputador.



Rua Coronel Manoel Inácio da Mota Pacheco, 558
 Jardim Monumento | Piracicaba - SP

06

Garantia

A Smart Controle e Sistemas assegura a garantia deste instrumento pelo período de doze meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do mesmo.

São cobertas as falhas ocasionadas por defeito do equipamento ou de fabricação deste.

Garantia perderá sua validade caso:

- 1) o defeito apresentado tenha sido ocasionado por desrespeito às orientações do manual de instruções, por fenômenos da natureza ou por situações que caracterizem uso indevido por parte do usuário;
- 2) o equipamento for violado por pessoa não-autorizada;
- 3) o equipamento seja exposto a condições impróprias de temperatura, umidade e choques mecânicos;

Esta garantia cobre o reparo necessário do material dentro de nossa fábrica, ela não supre despesas com frete, instalação ou visita técnica.

Lote n.º : _____

_____ de _____ de 20____

_____ Controle de Qualidade

07