

SÉRIE - CPX-S ETO



Índice	
Peças	01
Introdução	01
Características Técnicas	02
Legenda das Teclas	03
Programação Geral	04
Esquema de Ligação	05
Garantia	06
Resumo de Nossa Linha	07

Peças

- Controlador Microprocessado Smart em caixa plástica norma DIN;
- Um par de presilhas;
- Manual de Instrução;

- Não acompanha:

Cabo para alimentação;
Cabo para o sensor;
Cabo para comunicações diversas.

Introdução

O controlador de processos CPX-S, foi desenvolvido pela Smart com a finalidade de atender a todos os processos que necessitem de monitoramento e controle das grandezas medida.

Através deste controlador, o usuário pode monitorar e registrar em impressora serial as grandezas monitoradas, assim como saber o estado e patamar em que se encontra o processo.

Características Técnicas

Alimentação: 12 VCC.

Saída serial: RS232 / RS485 (opcional);

Escala: 0 a 50 ppm.

Entradas analógicas: Até 10 sensores

Saídas digitais: 6 relés;

Dimensões: 98x98x145mm;

Montagem: frontal de painel;

Fixação: presilhas;

Display: LCD 2x16 Azul;

Temperatura Máxima de Operação: 65°C;

Carga Máxima (relé): 5A;

Consumo: 5VA.

Legenda das Teclas

- EDT** Entra em edição de início e fim da escala dos sensores
- SEL** Muda de dígito «em modo de edição»
- ▲** Incrementa valores em modo de edição
- ▼** Decrementa valores em modo de edição
- ▼** Pagina os outros canais (não estando em edição)
- FUN** + **▼** Entra na edição do n° do escravo e Off-Set
- FUN** + **EDT** Entra na edição dos Alarmes:

EDITANDO VALORES DOS SENSORES

Pressione e solte a tecla **EDT** editar as escalas dos sensores; no display, indicara Cn1 INI entrada do sensor 1 = 000,0 ppm. pressionando novamente a tecla **EDT** Cn1 FIN final da escala do sensor 1= 050,0 ppm.

Repita essa operação até o final, sensor 10 e pressione mais uma vez a tecla **EDT** para que os valores sejam armazenados na memória do micro controlador. (obs: todas as entradas dos sensores já estão calibradas de fábrica.

EDITANDO VALORES DE ESCRAVO E OFF-SET

Pressione e solte a tecla **FUN** + **▼** simultaneamente para editar o n° do escravo (escravo é o endereço de comunicação) sai de fábrica com n°01, caso tenha mais que um controlador para o mesmo supervisor, ajuste o numero.

Em seguida, pressionando a tecla **EDT** entra no ajuste do intervalo de impressão (esse parâmetro só é valido para saída RS 232, impressora sem o supervisor;

Pressione novamente a tecla **EDT** entra no ajuste dos OFF-SET (correção do erro de leitura de indicação dos sensores) somente usado para correção diante de um padrão confiável valores sai de fábrica 00 para todos os canais.

EDITANDO VALORES SET-POINT DE ALARMES

Pressione e solte a tecla **FUN** + **EDT** simultaneamente para editar os valores de SET-POINT (Valor de desvio dos sensores)

Todos os sensores se passarem de 2 ppm dispara alarme

SET-PT1: sensores n°1 - relé n°2 = 05 ppm.

SET-PT2: sensores n°2 - relé n°3 = 10 ppm.

SET-PT3: sensores n°3 - relé n°4 = 15 ppm.

SET-PT4: sensores n°4 - relé n°5 = 25 ppm.

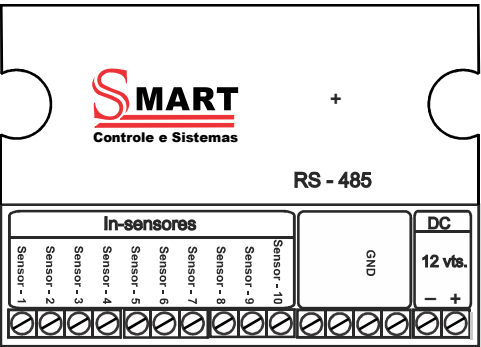
SET-PT5: sensores n°5 - relé n°6 = 35 ppm.

Nota: Todo desvio que atingir o valor maior que 2 ppm. em qualquer sensor, soará o Alarme RL. 1 dispara um sonalarme acoplado ao painel, Esse «Alerta» pode ser inibido no CPX-S apertando a tecla **SEL**

O «Alerta» ficará inibido pelo tempo programado pelo supervisor, em configurações, intervalo de registro intervalo de alarmes

OBS.A função «Alerta» acima explicado só se aplica ao RELÉ 1

O RELÉ 2 até o RELÉ 6 poderá ser usado para acionamento de exaustores, alarmes visuais etc, e obedece ao valor setado no CPX-S pelas teclas



Garantia

A Smart Controle e Sistemas assegura a garantia deste instrumento pelo período de doze meses, contados a partir da data de emissão da Nota Fiscal do mesmo.

São cobertas as falhas ocasionadas por defeito do equipamento ou de fabricação deste.

A garantia perderá sua validade caso:

- 1)O defeito apresentado tenha sido ocasionado por desrespeito às orientações do manual de instruções, por fenômenos da natureza ou por situações que caracterizem uso indevido por parte do usuário;
- 2)O equipamento for violado por pessoa não-autorizada;
- 3)O equipamento seja exposto a condições impróprias de temperatura, umidade e choques mecânicos;

Esta garantia cobre o reparo necessário do material dentro de nossa fábrica, ela não supre despesas com frete, instalação ou visita técnica.

Lote n.º : _____

_____ de _____ de 20____

Controle de Qualidade

Resumo de nossa Linha

Controladores e Indicadores Digitais, Contadores e Indicadores de Metros, Transmissores de Temperatura e Umidade, Sensores Pt-100, Termopares J e K, Baioneta e Sensores de Gás, Monitoração Ambiental e Sistemas via Microcomputador.

Solução de Problemas

Estamos disponíveis para atendê-lo e ajudá-lo a resolver os problemas que possam surgir referente ao equipamento que sua empresa adquiriu da Smart.

Em caso de dúvida, fale conosco pelos telefones:

(19) 2532.4209

(19) 2532.4205

Ou pelo e-mail contato@smartcontrols.com.br, utilizado exclusivamente para atendê-lo e mantê-lo em contato com as pessoas necessárias dentro da Smart.

Faremos o possível para satisfazer as necessidades de sua empresa.

Para maiores informações, visite nosso site ou solicite-nos uma visita.

www.smartcontrols.com.br

SMART
Controle e Sistemas

Rua Coronel Manoel Inácio da Motta Pacheco, 558
Jardim Monumento | Piracicaba - SP

Esquema de ligação

CLP

